



[www.rhointinstruments.com](http://www.rhointinstruments.com)



[sales@rhointinstruments.com](mailto:sales@rhointinstruments.com)

**HANATEK**   
折痕和纸板挺度测试仪

折痕和纸板挺度测试仪

纸板挺度  
折痕反弹力  
折痕与纸板挺度比



# 谁需要测量纸板挺度和折痕反弹力？



纸板挺度和折痕反弹力是重要的衡量标准，表明成品纸盒将如何在自动上胶、灌装或包装线上运行。

基材制造商、印刷商、加工商和任何在纸盒中将填充物品的制造商都可以使用此测量设备来优化生产。

质量部门可使用此仪器检查成品纸盒在加工和填装之前的运行特性，从而减少因运行缓慢或难以传递包装而造成的生产时间损失。

纸盒制造商和设计师可以使用Hanatek压痕试验仪制作样品，在实验室中测试不同的基材和折痕组合，而无需花费宝贵的生产时间。

## 测量优势

- 制造一致的产品
- 增加产量
- 提高产品质量
- 提高包装速度
- 优化生产流程



# 为什么纸板挺度和折痕反弹力测试很重要？

将单张或成卷印刷品模切并折成预成型的纸箱板坯，在自动包装线上填充之前，该板坯通常会被粘合和竖立起来。这些过程是利用板坯与机械的相互作用力，将其转换成三维物体的。因此，获知这些力的大小十分重要。

## 立体强度

成品材料具有保持和保护包装内产品的立体强度很重要。



## 最大速度

为了获得最大的成本效益，重要的是以尽可能快的速度执行此转换，而不会导致过程中的错误进料和阻塞。



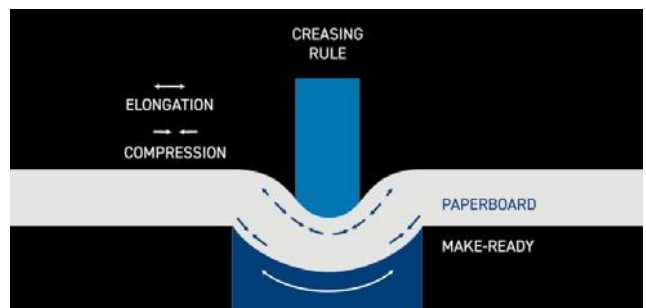
## 挺度和折痕反弹力

纸板挺度测试和反弹性测试是帮助确定最大转换和包装速度的重要参数，它们也与成品的最终尺寸稳定性有关。

纸板挺度由基材的物理组成决定，即其厚度、纤维混合、涂层和制造方法。它是通过测量切割样品在预定弯曲角度下的抵抗力来确定的。



反弹力是一种类似的测量阻力方法，它是在纸盒坯料中的预成型折痕上进行的。



# 特点和应用

Hanatek CBT1 折痕和纸板挺度测试仪使纸板制造商、印刷商和包装公司能够预测纸板样品或成品纸箱的“可运行性”。



### 自动停留时间

15 秒延迟测量以消除操作员的影响（根据 BS 6965）。



### 自动挺度和折皱比

计算结果并立即显示在屏幕上。



### 自动统计计算

显示折痕反弹和纸板挺度的完整统计数据。

### 未印刷的纸板

BS 6965、ISO 2493、  
BS 3748、TAPPI T556



### 印刷后的包装

BS 6965、ISO 2493、  
BS 3748、TAPPI T556

# 测试类型

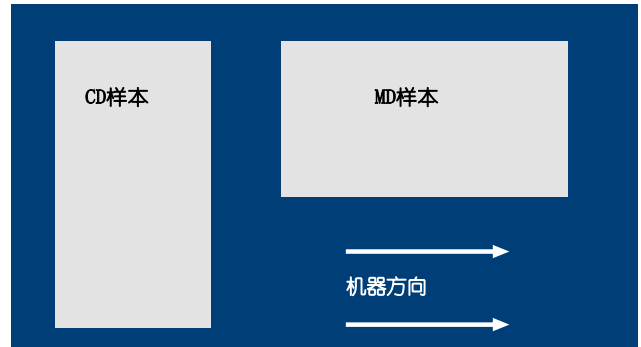
## 进行纸板挺度测试

纸板挺度是在 70 毫米 x 38 毫米大小的样品上测量的。根据测试材料的正面还是反面，纸板挺度会略有不同。



15°纸板挺度

测试所需的纸板，至少要有 70mm 长度。应在每个方向测试多个样品。建议您分别测试 MD 和 CD 以获得准确的结果和纸板上的折痕挺度比。



样品制备

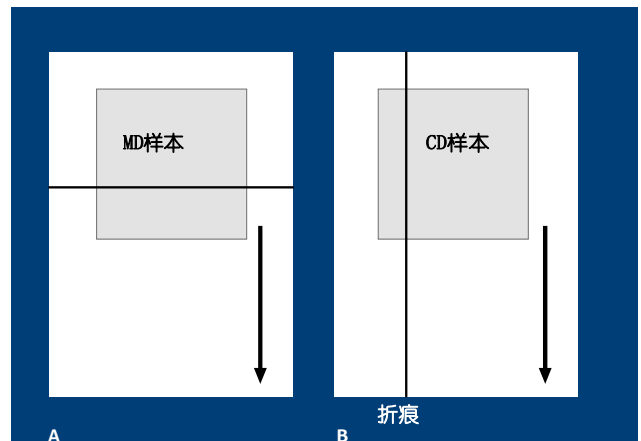
## 进行折痕反弹力测试

依据标准 BS6965，折痕样品的尺寸为 38x38mm，折痕线距一侧 13mm。CBT1 仪器仅用于测试上述尺寸的折痕样品。



90°折痕反弹力

该图说明了 MD 和 CD 样品的折痕，这对于折痕反弹性测试是必需的。

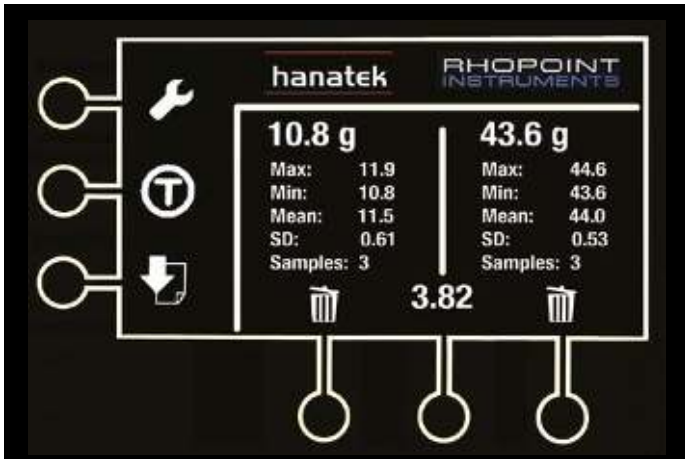


样品制备



# 测量结果

Hanatek CBT1 测试仪自动计算折痕/纸板挺度比，以便快速轻松地分析结果。



## 导出结果到 U 盘

使用 CBT1 进行的测量可以通过接口导出到 U 盘。所有测量和计算的参数都以 .csv 文件格式导出，如下图所示：

Date T	ime	Serial No	Last Certified	Board samples	Board Max	Board Min	Board Mean	Board SD	Crease samples	Crease Max	Crease Min	Crease Mean	Crease SD	Ratio
Apr 04 2014	12:12:00 2	CBT120314001A	8/03/2014	4	44.4	44.4	4.2	0.173 4	4	3.9	43.7	43.8	0.099	0.992

## 发送结果到打印机

使用定制数据线和预编程的标签打印机，CBT1 仪器的结果可以直接发送到标签打印机。



# 配件

套装包括：



带测试夹具的  
CBT1 仪器



UKAS 可溯源校准证书



2 x 取样板



USB & 数据线

可选配件：



圆角夹具



标签打印机

样品制备：



通用样品切刀 Hanatek  
通用样品切刀可轻松进行样品制备。



专用折痕和纸板样品切刀 准备折痕和挺度样品

相关产品：



压痕试验仪  
无需花费宝贵的机器时间即可生产符合质量的压痕样品。



纸盒力学分析仪  
拥有更多的测试类型和测试小样本的能力。

# 规格

标准	应用	详细
BS 6965	纸板的压痕性能	90°折痕反弹（回弹）的测定方法
BS 3748	纸板	纸和纸板抗弯强度的测定方法
TAPPI T556 (Only 15°)	纸和纸板	单点弯曲法测定纸和纸板的抗弯性能
BS ISO 2493-1:2010	纸和纸板	抗弯强度的测定
SCAN P29	纸和纸板	抗弯性
PMI 068	菲利普莫里斯	包装材料回弹力的测定

仪器规格	详细
分辨率	0.1g
准确性	施加力的2%
测量范围	0-450gF
证书	UKAS 可溯源校准证书
功率	110/240v 50/60Hz

仪器尺寸	详细
尺寸	(高) 230mm x (宽) 175mm x (深) 250mm
重量	7.6kg
包装重量	10kg
关税代码	90248000

订购代码	详细
设备	HAN-A9011CBT1.2
打印机	RL-B-PRINTER/2
圆角夹具	HAN-A-CBTRNDJAW
专用折痕和纸板切刀	HAN-B9100SAMPLE
通用样品切刀 - 折痕和纸板符合 BS6965 和 ISO2493	RL-A80-001



**免费延长到 2 年保修：**需要购买后 28 天内[www.rhopointinstruments.com](http://www.rhopointinstruments.com) 上注册。未经注册，适用 1 年标准保修。

**校准和服务：**通过我们的全球认证校准和服务中心网络提供快速、经济的服务。请登录[www.rhopointinstruments.com](http://www.rhopointinstruments.com) 以获得更详细资料。





**TRY BEFORE YOU BUY**

## 我们提供两种选择让您在购买前试用 Hanatek CBT1

- 1** 在线演示：在 Zoom、Microsoft Teams 或 Skype 上在线演示 Hanatek CBT1 测量样品。包括与应用专家的咨询。
- 2** 工厂样品测试：发送您的材料样品进行测试并获得全面的测试报告。

安排演示

Ready to receive a quote?

Click here

Rhpoint Instruments Ltd  
Rhpoint House, Enviro 21 Park, Queensway Ave S,  
St Leonards, TN38 9AG, UK  
T: +44 (0)1424 739 622  
E: sales@rhpointinstruments.com  
www.rhpointinstruments.com

上海泛彩图像设备有限公司  
Shanghai Pancolor Graphic Technologies Co.,Ltd

电邮: [marketing@pan-color.com](mailto:marketing@pan-color.com)  
网址: [www.pan-color.com](http://www.pan-color.com)  
全国免费咨询电话: 400 7055 770 / 139 1638 2999  
地址: 上海市徐汇区漕宝路66号光大会展中心B座

Rhpoint Americas Inc.  
1000 John R Road, Suite 209, Troy,  
MI, 48083, United States  
T: 1.248.850.7171  
E: sales@rhpointamericas.com  
www.rhpointamericas.com

Rhpoint Instruments GmbH  
An der Kanzel 2  
D-97253 Gaukönigshofen, Deutschland  
T: +49 (0)9337 900-4799  
E: info@rhpointinstruments.de  
www.rhpointinstruments.de

All images are for illustrative purposes only

E&OE ©Rhpoint Instruments Ltd. March 2022

0967-01