



www.rhopointinstruments.com



sales@rhpointinstruments.com

HANATEK 
压痕试验仪

压痕试验仪

- 确定最佳压痕设置
- 检查基材适用性
- 检查油墨和涂料的柔韧性

由英国 Rhopoint Instruments 制造



什么是折痕反弹力？



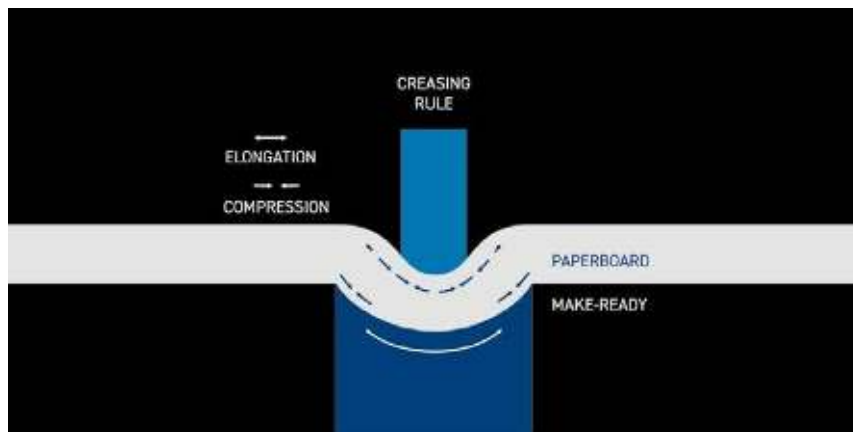
折痕反弹力是一个重要的指标，它表明成品纸盒将如何在自动胶合、填装或包装线上运行。

基材制造商、印刷商、加工商和任何在纸盒中将填充物品的制造商都可以使用此测量设备来优化生产。

质量部门可使用此仪器检查成品纸盒在加工和填装之前的运行特性，从而减少因运行缓慢或难以传递包装而造成的生产时间损失。

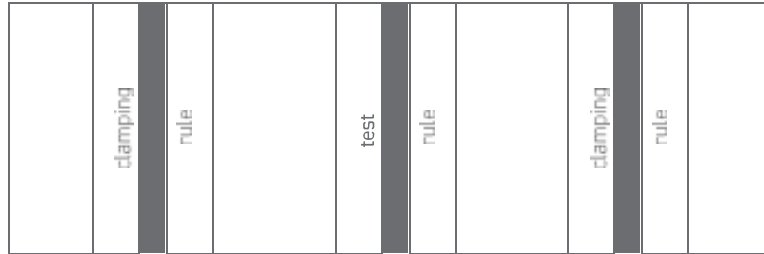
纸盒制造商和设计师可以使用 Hanatek 压痕试验仪(CCP)与纸盒力分析仪(CFA)或折痕和纸板刚度测试仪 (CBT1) 在实验室中测试不同的基材和压痕组合，而无需花费宝贵的生产时间。

反弹性是一种类似的测量阻力方法，它是在纸盒坯料中的预成型折痕上进行的。

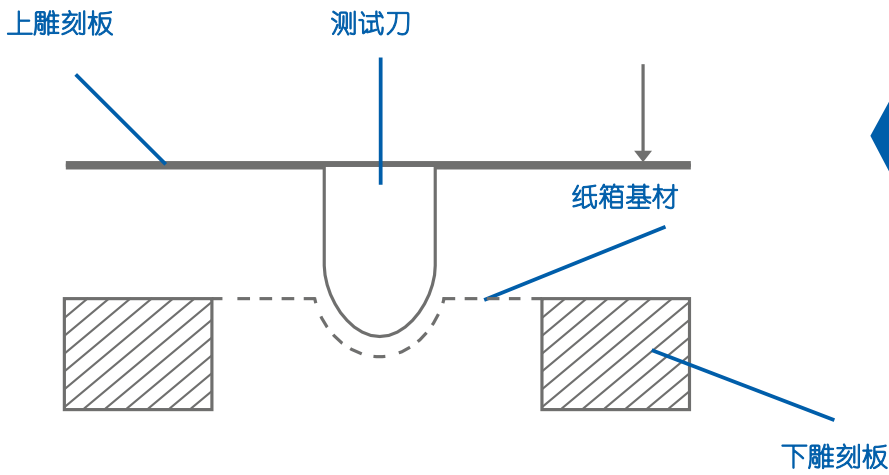
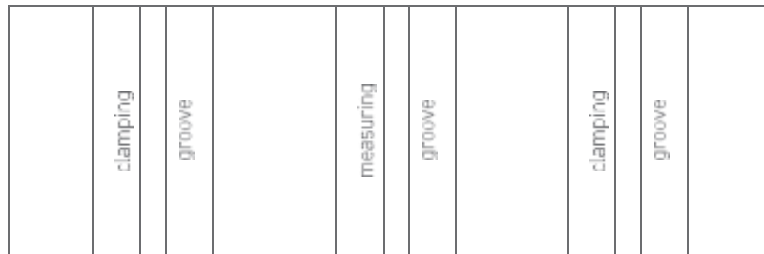


试验仪是如何运作的？

上雕刻板



下雕刻板



制作压痕

在数字千分表上输入所需深度，转动仪器手柄，压痕形成

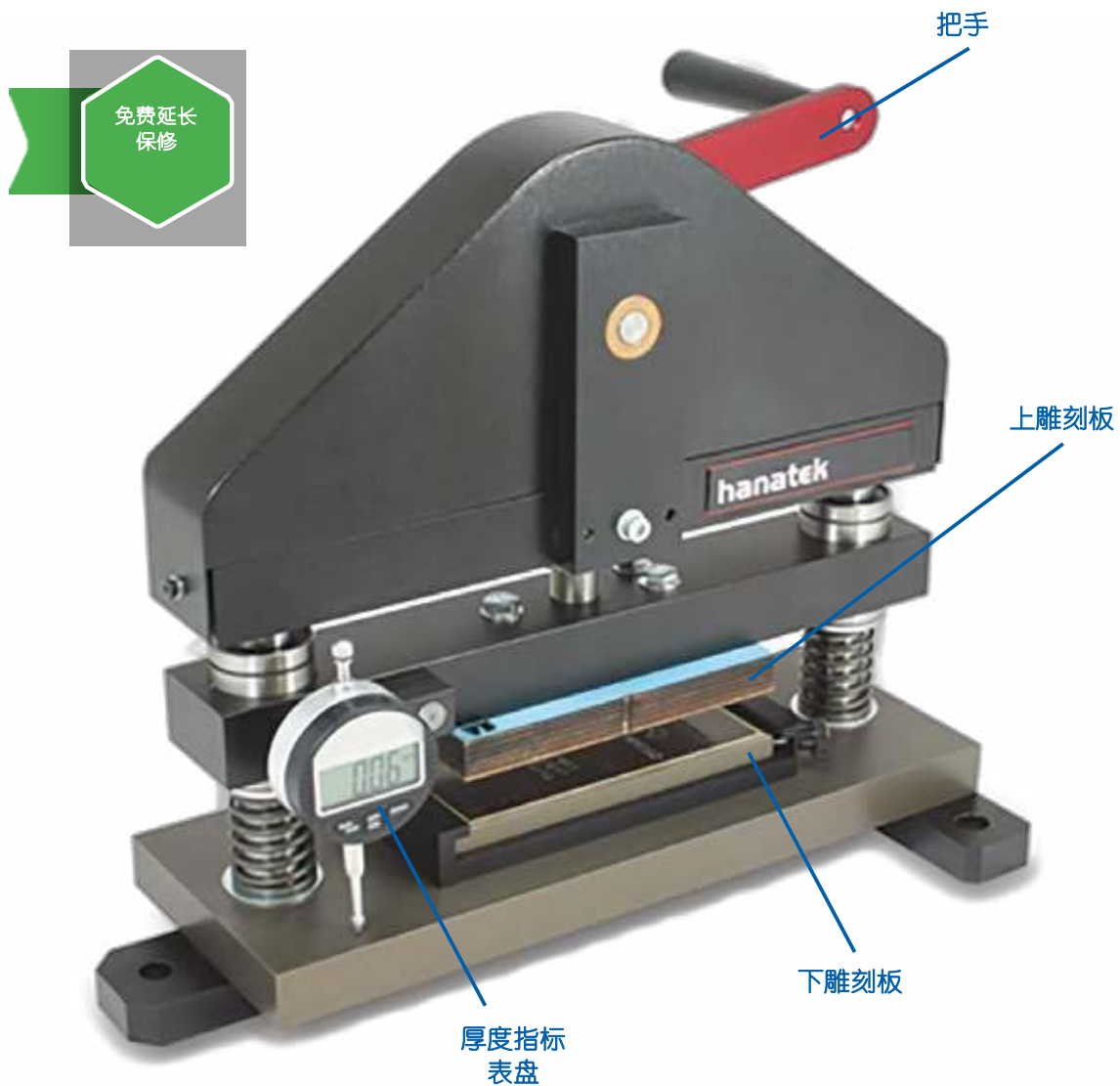
仪器设置

仪器应设置适合纸板厚度的刀和凹槽，如下表所示。

纸板厚度范围	压痕宽度	千分表设置(压痕深度)
350μm - 460μm	2pt 0.71mm	0μm
470μm - 560μm	2pt 0.71mm	-50μm
570μm - 870μm	3pt 1.07mm	-130μm
880μm - 1020μm	4pt 1.42mm	-180μm

特征

Hanatek 压痕试验仪 (CCP) 允许用户在不占用宝贵的机器时间情况下，制作符合生产质量的压痕样品。该仪器可以帮助检查油墨和涂料的柔韧性。CCP配备了与全尺寸切割和折痕机相同标准的用于商业生产的刀和模具。



未印刷纸板



印刷成型纸箱板

规格

仪器规格	详细
基材	适用于纸箱板 350μm - 1020μm
标准压痕刀 (仪器随附)	2PT 和 3PT
压痕槽 (仪器随附)	2PT: 13x 槽, 1.0mm - 2.2mm, 增量为 0.1mm 3PT: 13x 槽, 1.35mm - 2.55mm, 增量为 0.1mm
压痕深度	可由用户选择
可选购压痕刀	1.5PT 或 4PT
尺寸	(高) 350mm x (宽) 390mm x (深) 200mm
重量	25kg
包装重量	28.3kg
包装尺寸	(高) 340mm x (宽) 450mm x (深) 430mm
标准	BS 4818 压痕质量测定方法 纸箱板 (皮拉法)
CCP 订购代码	HAN-A9040CREASER
CCP 4PT (可选购)	HAN-A9040-100
CCP 1.5PT (可选购)	HAN-A9040-200

包括的物品:



CCP 2PT 压痕刀和模具



3PT 压痕刀和模具

相关产品:



纸盒力学分析仪
用于可重复的测试和测试小样本的能力。



折痕和纸板挺度测试仪
测定纸板的挺度和折痕反弹力。

校准和服务: 通过我们的全球认证校准和服务中心网络提供快速、经济的服务。请登录 www.rhopointinstruments.com 了解详细信息。



TRY BEFORE YOU BUY

我们为您提供两种选择，让您在购买前试用纸箱折痕打样机

- 1** 在线演示：在 Zoom、Microsoft Teams 或 Skype 上实时的样品测量。包括与应用专家的咨询
- 2** 工厂样品测试：发送您的材料样品进行测试并获得全面的测试报告

安排演示

Ready to receive a quote?

Click here

Rhpoint Instruments Ltd

Rhpoint House, Enviro 21 Park, Queensway Ave S,
St Leonards, TN38 9AG, UK

T: +44 (0)1424 739 622
E: sales@rhpointinstruments.com
www.rhpointinstruments.com

上海泛彩图像设备有限公司

Shanghai Pancolor Graphic Technologies Co.,Ltd

电邮: marketing@pan-color.com
网址: www.pan-color.com
全国免费咨询电话: 400 7055 770 / 139 1638 2999
地址: 上海市徐汇区漕宝路66号光大会展中心B座

Rhpoint Americas Inc.

1000 John R Road, Suite 209, Troy,
MI, 48083, United States

T: 1.248.850.7171
E: sales@rhpointamericas.com
www.rhpointamericas.com

Rhpoint Instruments GmbH

An der Kanzel 2
D-97253 Gaukönigshofen, Deutschland

T: +49 (0)9337 900-4799
E: info@rhpointinstruments.de
www.rhpointinstruments.de

All images are for illustrative purposes only

E&OE ©Rhpoint Instruments Ltd. March 2022

0968-01